

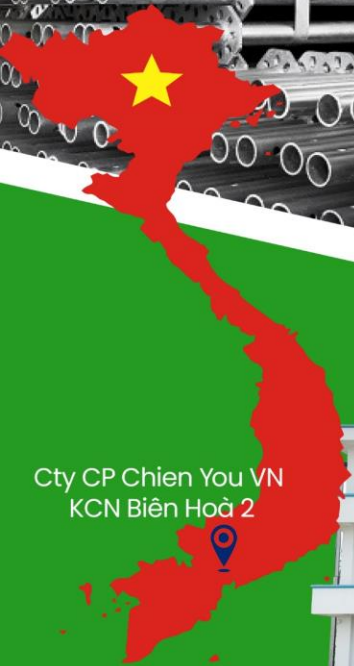


CHIEN YOU

ISO 9001 : 2015

HỒ SƠ NĂNG LỰC

CÔNG TY CP CHIEN YOU VIỆT NAM



Cty CP Chien You VN
KCN Biên Hòa 2



MỤC LỤC

TABLE OF CONTENTS

01-04	Giới thiệu <i>About Us</i>
05	Tổng quan <i>Company Overview</i>
06	Sơ đồ tổ chức & Hồ sơ pháp lý <i>Organization chart & Legal profile</i>
07-08	Giới thiệu nhà máy <i>About our plant</i>
09	Danh mục thiết bị <i>List of equipment</i>
10	Dây chuyền sản xuất <i>Production line</i>
11-18	Thuyết minh dây chuyền sản xuất <i>Production line explanation</i>
19-26	Tài liệu kỹ thuật <i>Technical document</i>
27-28	Tiêu chuẩn độ dày <i>Thickness standard</i>
29-32	Công trình nổi bật <i>Outstanding project</i>
33-35	Hình ảnh sản phẩm <i>Products images</i>
36	Giấy bảo hành mạ kẽm <i>Statement to performance</i>
37	Báo cáo kiểm tra Mạ Kẽm <i>Galvanizing inspection report</i>
38-46	Giấy chứng nhận <i>Certificate</i>
47	Khách hàng tiêu biểu <i>Typical customers</i>

VỀ CHIEN YOU VIỆT NAM

Kính gửi: QUÝ KHÁCH HÀNG,

Trước tiên Ban Lãnh Đạo Công Ty Cổ Phần Chien You Việt Nam cùng toàn thể CBCNV gửi đến Quý Khách Hàng lời cảm ơn và lời chào trân trọng.

Công Ty CP Chien You Việt Nam được thành lập ngày 25 tháng 6 năm 1996, tiền thân là đơn vị thành viên của Chien You Industry Corporation (Đài Loan), trải qua 27 năm hình thành và phát triển, được sự tin nhiệm của Quý Khách Hàng, Quý Đối Tác, đến nay sản phẩm và dịch vụ của Công Ty đã khẳng định được vị thế của mình trên thị trường.

Từ sản phẩm chủ đạo là sản xuất các loại Sợi mi Rơ mooc phục vụ cho thị trường vận tải. Đến nay Công Ty đã phát triển thêm dịch vụ **Mạ kẽm nhúng nóng** và tráng phủ kim loại, đây là một hướng đi mới trong xu thế kinh tế Việt Nam đang ngày càng phát triển và nhu cầu về tráng phủ bề mặt kim loại của công trình để tăng độ bền ngày càng được quan tâm.

Trong thời kỳ công nghiệp hoá, hiện đại hoá nền kinh tế và xu hướng phát triển như ngày nay, việc sử dụng sản phẩm kim loại, cấu kiện kim loại để phục vụ công tác xây dựng hạ tầng giao thông như dầm cầu, lan can, trụ đèn...những kết cấu dàn khoan dầu khí, kết cấu cột thép cao, hệ thống cửa đập thủy điện, nhà máy xử lý, các công trình công nghệ và dân dụng luôn cần những ống kim loại, các loại thép U,V,I phục vụ lắp ghép.

Tất cả ngày càng yêu cầu về độ bền chịu được những thời tiết khắc nghiệt như nắng, mưa, địa hình gần biển cũng như vùng núi xa xôi hẻo lánh, đáp ứng nhu cầu thẩm mỹ của sản phẩm. Nhận thức được điều đó, chúng tôi đã chính thức triển khai dịch vụ đầy mới mẻ và nhiều tiềm năng này đó là: Công nghệ **Mạ kẽm nhúng nóng cho các sản phẩm kết cấu kim loại.**



Đây là phương pháp tạp bề mặt chống gỉ phổ biến và tốt nhất hiện nay. Trong quá trình mạ kẽm, kim loại được nấu thành hợp kim với chất nền. Vì thế lớp mạ kẽm sẽ không bị tróc ra như dùng sơn, tạo ra lớp bảo vệ vĩnh cửu cho chất nền.

Công Ty CP Chien You Việt Nam cam kết tất cả sản phẩm đều theo tiêu

chuẩn: ASTM A123/A123M-17, ASTM A153/A153M-16, AS/NSZ 4680:2006

BS EN ISO 1461:2009, JIS H8641:2021, TCVN 5408:2007 (ISO 1461:1999)

Quy cách bể mạ: Dài 12,7m x Rộng 1,6m x Sâu 2,6m

Và chúng tôi áp dụng những công nghệ hàng đầu hiện nay như sử dụng khí đốt sạch CNG không ảnh hưởng tới môi trường, có thể điều chỉnh năng hạ nhiệt nhanh phù hợp với nhiệt độ mạ của từng sản phẩm tạo ra được một sản phẩm như ý.

Bên cạnh đó chúng tôi áp dụng phương thức quản lý tiên tiến, đi kèm với sự chọn lọc nguồn nhân lực là những CBCNV có kinh nghiệm chuyên ngành lâu năm và vững chắc. Với mục đích cải thiện và nâng cao độ bền những sản phẩm có kết cấu bằng sắt thép, chúng tôi tin rằng:

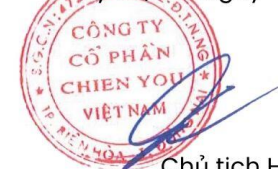
“Đến với Công Ty CP Chien You Việt Nam là đến với CHẤT LƯỢNG của sản phẩm và UY TÍN của thương hiệu”.

Chúng tôi sẽ thực hiện dịch vụ này một cách hoàn thiện và tốt đẹp nhất để gửi đến những khách hàng có nhu cầu mạ kẽm nhúng nóng.

Hãy liên hệ với Chúng tôi để được tư vấn và cung cấp một dịch vụ hoàn hảo nhất nhằm tạo điều kiện phát triển cũng như xây dựng mới quan hệ đối tác bền vững.

Xin trân trọng cảm ơn!

Công Ty CP Chien You VN
Thay mặt Công ty



Chủ tịch HĐQT
Đào Thành Bắc

ABOUT US

Dear Customers,

First of all, The Leadership and employees of Chien You Viet Nam J.S.C would like to send you our sincere thanks and greetings.

Chien You Vietnam J.S.C was established from June 25,1996, formerly a member unit of Chien You Industry Corporation(Taiwan), We have experienced 27 years of establishment and development, gain the trust of Customers, Partner, our products and services have affirmed their position in the market.

From the main products is the production of all kinds of semi-trailers for the transport market. Up to now, the company has developed more **hot-dip galvanized** and metal-coated products, this is a new direction in the growing trend of Vietnam's economy and customers' demand for metal surface coating of building to increase durability is increasingly concerned. In the era of industrialization and modernization of the economy and development trends like today.

The use of metal products, metal structures to serve the construction of transport infrastructure such as bridge girders, railings, light poles... oil and gas rig structures, tall steel column structure, system of hydroelectric dams, factories, Industrial and civil works need metal pipes, U, V, I steels for assembly.

All are increasingly required for durability to withstand harsh weather such as sunshine, rain, terrain near the sea or remote mountainous areas, meet the aesthetic needs of the product.

We are aware of that, Chien You VN has officially launched a new and potential service: **Hot-dip galvanizing technology for products with metal structures.**



This is the most popular best anti-rust surface forming method at the present time. During the time of galvanizing, the metal is molten into a substrate alloy. So the galvanized layer will not be peeled off like paint, creating a permanent protective layer for the substrate.

All products of Chien You Vietnam Joint Stock Company meet the following standards:

ASTM A123/ A123M – 17, ASTM A153/ A153M – 16, AS/ NSZ 4680:2006
BS EN ISO 1461:2009, JIS H8641:2021, TCVN 5408:2007 (ISO 1461:1999).

Specification of galvanizing tank:
12,7m long x Rộng 1,6m wide x 2,6m deep

And we apply the leading technologies such as using clean gas (CNG) without affecting the environment, can adjust the heating up and down quickly in accordance with the galvanizing temperature of each product to create the best products.

In addition, we apply advanced management method together with the selection of human resources who are skillful and have long-term and solid experience.

With the purpose of improving and enhancing the durability of products with steel structure, we believe that:

“Coming to Chien You Vietnam Joint Stock Company is coming to the QUALITY of products and the PRESTIGE of brand.”

We will perform this service in the most complete and best way for customers who have demand on hot-dip galvanizing.

Please contact us for advice and supply of the most perfect service to create condition for development as well as build a sustainable partnership.
Thank you and best regards,

TỔNG QUAN CÔNG TY

COMPANY OVERVIEW

TÊN DOANH NGHIỆP
COMPANY NAME

Công Ty CP Chien You Việt Nam
Chien You Viet Nam J.S.C

CHỦ TỊCH HĐQT
CHAIRMAN

Ông Đào Thành Bắc
Mr. Dao Thanh Bac

TRỤ SỞ CHÍNH
HEAD OFFICE

Số 12, đường 3A, KCN Biên Hoà 2, Biên Hoà, Đồng Nai
No.12, 3A street, Bien Hoa industrial park 2, Bien Hoa, Dong Nai

MÃ SỐ THUẾ
TAX CODE

3600358427

NGÀY THÀNH LẬP
YEAR OF ESTABLISHMENT

25-06-1996

TỔNG SỐ NHÂN SỰ
TOTAL EMPLOYEED

> 200 Nhân viên / Employees

VỐN ĐIỀU LỆ
TOTAL ASSETS

90.000.000.000 VNĐ

1996

Thành lập Cty Chien You VN. Là đơn vị thành viên của Chien You Industry Corporation (Đài Loan)

Established Chien You VN Company. As a member unit of Industry Corporation (Taiwan)

2009

Được chuyển đổi từ Cty TNHH Chien You Việt Nam thành Cty CP Chien You Việt Nam
Converted from Chien You Viet Nam Co.,Ltd to Chien You Viet Nam J.S.C

2022

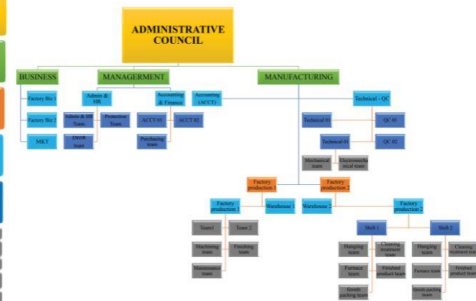
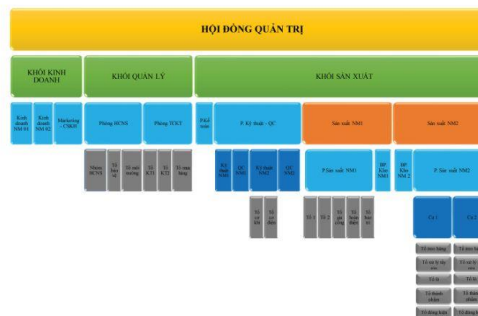
Ra mắt Ban Điều Hành mới
New Execurive Board Launched

2023

Mở rộng kinh doanh Rơ moóc Chính thức triển khai và hoạt động dịch vụ Mạ Kẽm Nhúng Nóng.
Expansion of semi-trailer business Officially deploying and operating the service Hot Dip Galvanizing Technology

CƠ CẤU TỔ CHỨC

ORGANIZATION CHART



SỞ KẾ HOẠCH VÀ ĐẦU TƯ
TỈNH ĐỒNG NAI
PHÒNG ĐĂNG KÝ KINH DOANH

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY CỔ PHẦN

Mã số doanh nghiệp: 3600358427
Đăng ký lần đầu: ngày 25 tháng 06 năm 1996
Đăng ký thay đổi lần thứ: 5, ngày 21 tháng 03 năm 2023

1. Tên công ty
Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY CỔ PHẦN CHIEN YOU VIỆT NAM
Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài: CHIEN YOU VIET NAM JOINT STOCK COMPANY
Tên công ty viết tắt: CHIEN YOU VN JSC

2. Địa chỉ trụ sở chính
Số 12, đường 3A, KCN Biên Hòa 2, Phường An Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Điện thoại: 0251.3832911; 02513833017-18-19 Fax: 0251.3832912
Email: vp@chienyouvn.com Website: www.chienyouvn.com

3. Vốn điều lệ
Vốn điều lệ: 90.000.000.000 đồng.
Bằng chữ: Chín mươi tỷ đồng
Mệnh giá cổ phần: 10.000 đồng
Tổng số cổ phần: 9.000.000

4. Người đại diện theo pháp luật của công ty
* Họ và tên: ĐĂNG VĂN ĐIỂM Giới tính: Nam
Chức danh: Tổng giám đốc
Sinh ngày: 11/06/1975 Dân tộc: Kinh Quốc tịch: Việt Nam
Loại giấy tờ pháp lý của cá nhân: Thẻ căn cước công dân
Số giấy tờ pháp lý của cá nhân: 03307300913
Ngày cấp: 16/08/2021 Nơi cấp: Cục Cảnh sát Quản lý hành chính về trật tự xã hội.
Địa chỉ thường trú: A37, khu phố 5, Phường An Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Địa chỉ liên lạc: A37, khu phố 5, Phường An Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam

* Họ và tên: ĐÀO THÀNH BẮC Giới tính: Nam
Chức danh: Chủ tịch hội đồng quản trị
Sinh ngày: 13/05/1965 Dân tộc: Kinh Quốc tịch: Việt Nam
Loại giấy tờ pháp lý của cá nhân: Thẻ căn cước công dân
Số giấy tờ pháp lý của cá nhân: 019065003453
Ngày cấp: 31/08/2021 Nơi cấp: Cục Cảnh sát Quản lý hành chính về trật tự xã hội.
Địa chỉ thường trú: 201, khu phố 5, Phường An Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Địa chỉ liên lạc: 201, khu phố 5, Phường An Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam

TRƯỞNG PHÒNG
PHÒNG ĐĂNG KÝ KINH DOANH

Đào Thành Bắc

GIỚI THIỆU VỀ NHÀ MÁY

ABOUT OUR PLANT

Năng suất 4000 tấn/Tháng
Capacity is 4000 tons/month

12,7m

Dài/The Length

Rộng/The Width

1,6m

Sâu/The Depth

2,6m



Bể xử lý: Sử dụng công nghệ composite và ceramic để phủ bên ngoài bể và dùng các hợp chất hoá tiên tiến nhất để tẩy rửa sắt thép tốt nhất.

10 xe nâng hàng: từ 2-6 tấn

9 cầu trục nhà xưởng chính: trên 6 tấn

Treatment tank: Using composite and ceramic technology to coat the outside of the tank and using the most advanced chemical compounds to best clean iron and steel.

There are 10 forklifts from 2 to 6 tons

There are 9 main cranes over 6 tons



Hệ thống đốt bằng khí sạch CNG
Hệ thống xử lý bụi bằng khí nén tiên tiến nhất, khả năng xử lý đạt hiệu suất rất cao, làm trong sạch môi trường làm việc tốt hơn.

The gas system is CNG

The air dust removal system is the most advanced system with high efficiency treatment which makes the working environment cleaner.

GIỚI THIỆU VỀ NHÀ MÁY

ABOUT OUR PLANT



Có 2 cầu trục xưởng phụ 5 tấn và 7 tấn

Có 1 cầu trục di động 7 tấn ngoài trời

Quy mô nhà máy: số lượng nhân viên trên 150 người, diện tích 3 ha

There are 2 auxiliary cranes of 5 tons and 7 tons

There is 1 outdoor mobile crane of 7 tons

The plant scale: the number of employees is over 150 people with the area of 3 hectares



DANH MỤC THIẾT BỊ

LIST OF EQUIPMENT

DANH MỤC MÁY MÓC THIẾT BỊ							
---------------------------	--	--	--	--	--	--	--

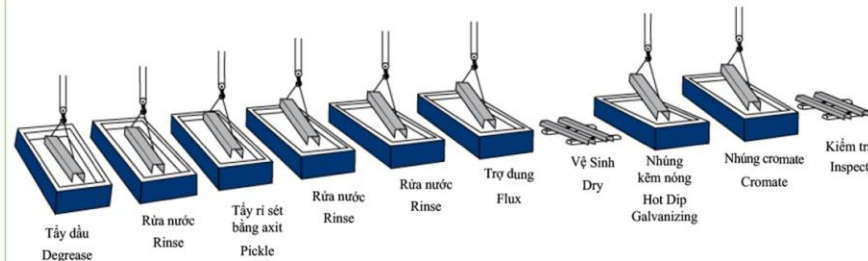
Stt	Tên Thiết bị	Ký hiệu	Số lượng	Xuất xứ	Thông số kỹ thuật	Năm sản xuất	Ghi chú
01	Cần trục 3T-3T		4	VN	2 cum palang 3 tầng + 3 tầng	2023	
02	Cần trục 3T		1	VN	1 cum palang 3 tầng	2023	
03	Cần trục 5T		2	VN	1 cum palang 5 tầng	2023	
04	Cần trục 1T		1	VN	1 cum palang 1 tầng	2023	
05	Máy ép bùn bề trợ dung		1	VN	Lưu lượng max 24m ³ /h	2023	
06	Máy đập xi		1	VN	Động cơ 5Kw	2023	
07	Máy xăng xi		1	VN	Động cơ 1Kw	2023	
08	Máy nắn ống		1	VN	Máy ép 30 tấn	2023	
09	Máy hút kẽm		1	VN	Động cơ 5Kw	2023	
10	Máy hàn điện tử		3	TQ	220v đóng hàn 10 -200A	2022	
11	Máy hàn Tig Jasac		1	TQ	220v đóng hàn 10 -200A	2022	
12	Máy cắt plasma cam tay Jasac		1	TQ	cắt dày - 25mm	2022	
13	Máy khoan cam tay		3	Nhật Bản	Công suất : 710 W Tốc độ cao : 11000	2022	
14	Máy cắt đá cam tay		3	Nhật Bản	Công suất : 900 W Tốc độ cao : 15000	2022	
15	Máy khoan bê tông		1	Nhật Bản	Công suất : 900 W Tốc độ cao : 1400 v/p	2022	
16	Máy đục bê tông lớn		1	Nhật Bản	Công suất : 1240 W Tốc độ cao : 0 - 1400 v/p	2022	
17	Máy mài cam tay khí nén		15	Đài Loan	Sử dụng khí nén tốc độ 15,000 rpm	2022	
18	Máy mài đầu trụ khí nén		3	Đài Loan	Sử dụng khí nén tốc độ 23,000 rpm	2022	
19	Máy cắt bàn 350		2	Đài Loan	Động cơ 3P - 1,5kw	2022	
20	Máy đuổi sắt		1	VN	đuổi 6 - 8 mm	2022	
21	Máy kéo đai		1	VN	Độ rộng của dây đai : 13 16 19 mm Độ dày của dây đai : 0.4 - 0.6 mm	2022	
22	Bơm xịt rửa áp lực		2	TQ	Máy dây đai, động cơ 2KW	2022	
23	Máy đo nhiệt độ		1	Nhật Bản		2023	
24	Máy đo chiều dày lớp mạ		1	Nhật Bản		2023	
25	Quạt công nghiệp 3 pha		10	VN	Động cơ 1,5 kw	2023	
26	Hệ điều khiển buồng đốt		1	VN		2023	
27	Trạm khí CNG		1	VN		2023	
28	Máy phát điện (450 KVA)		1	Nhật Bản	Công suất 450 KVA		
29	Xe nâng 6 tấn		1	Nhật Bản	Tải nặng 6 tấn, cao 3m Trong lượng xe 8870kg		
30	Xe nâng 5 tấn		1	Nhật Bản	Tải nặng 5 tấn, cao 3m Trong lượng xe 7020kg		
31	Xe nâng 4 tấn		1	Nhật Bản	Tải nặng 3.5 tấn, cao 3m Trong lượng xe		
32	Xe nâng 3.5 tấn		1	Nhật Bản	Tải nặng 3.5 tấn, cao 5m Trong lượng xe 7220 kg		
33	Xe nâng 2.5 tấn		1	Nhật Bản	Tải nặng 2.6 tấn, cao 3m Trong lượng xe 3740 kg		
34	Hệ thống xử lý khói kẽm		1	Việt Nam	2 motor công suất 50HP		
35	Hệ thống xử lý hơi axit		1	Việt Nam	8 motor công suất 2HP		

Ghi chú:	Người Lập	Người kiểm tra

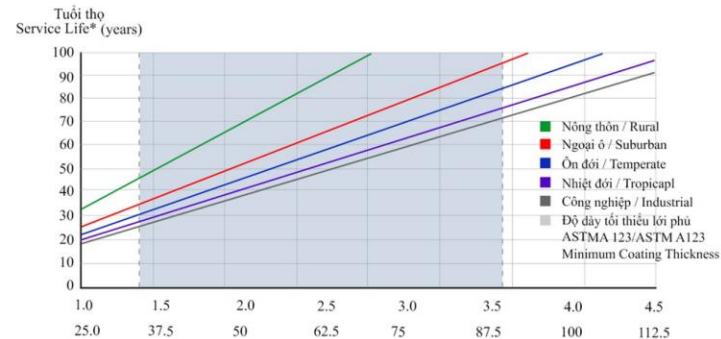


DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT

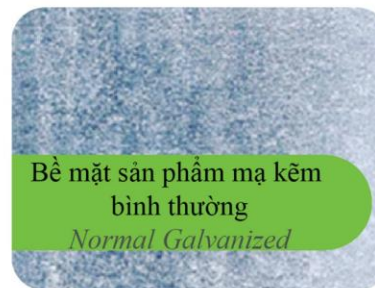
PRODUCTION LINE



BẢNG THAM KHẢO TUỔI THỌ & ĐỘ DÀY LỚP MẠ THEO MÔI TRƯỜNG
(Reference for coating durability and thickness)




Độ dày trung bình của lớp mạ
Average Thickness of Zinc (mils) - 1 mils = 25 μm
*Service life is defined as the time to 5% rusting of the steel surface




THUYẾT MINH DÂY CHUYỀN

PRODUCTION LINE EXPLAINED

CÔNG TY CỔ PHẦN CHIEN YOU VIỆT NAM
Số 12- Đường 3 A-KCN Biên Hòa 2- Đồng Nai.
Website : www.chienyouvn.com
ĐT : 02513.833.019


CHIEN YOU

**THUYẾT MINH DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT
MẠ KẼM NHÚNG NÓNG**

	Người lập	Người kiểm tra	Người phê duyệt
Họ và tên	<i>Bùi Đình Đốc</i>	<i>Nguyễn Trung Hậu</i>	
Chức vụ		<i>GP sản xuất</i>	
Ký tên	<i>Bùi Đình Đốc</i>	<i>Nguyễn Trung Hậu</i>	 PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC <i>Hà Ngọc Dũng</i>

II. MỤC ĐÍCH

Hoạch định và tổ chức các bước thực hiện triển khai hoạt động sản xuất tạo ra sản phẩm của công ty. Đảm bảo chất lượng sản phẩm, mang lại cho khách hàng sự hài lòng cao nhất đối với sản phẩm mà công ty cung cấp.

II. PHẠM VI ÁP DỤNG

- Áp dụng đối với thao tác mạ kẽm nhúng nóng tại Nhà máy Nhúng nóng Chien You
- Áp dụng cho các hoạt động có liên quan đến quá trình sản xuất tạo ra sản phẩm.
- Các nhân sự phụ trách chính quá trình sản xuất, kiểm soát chất lượng sản phẩm và các nhân sự có liên quan thực hiện theo quy trình này.

III. TÀI LIỆU LIÊN QUAN

- Tiêu chuẩn ASTM A123/A-123M-17
- Tiêu chuẩn ASTM A 153/A-153M-16A
- Tiêu chuẩn TCVN-5408-2007(ISO 1461-1999)
- Tiêu chuẩn AS/NSZ 4680:2006
- Tiêu chuẩn BSEN ISO 1461:2009
- Tiêu chuẩn JIS H8641:2021

IV. QUY TRÌNH MẠ KẼM

1. Cam kết chất lượng

Sản phẩm mạ kẽm nhúng nóng của nhà máy nhúng nóng Chien You đảm bảo sản xuất các sản phẩm đạt chất lượng và tuân thủ các yêu cầu của tiêu chuẩn, bao gồm: ASTM A123/A-123M-17/ASTM A 153/A-153M-16A/TCVN-5408-2007(ISO 1461-1999)/AS/NSZ 4680:2006/BSEN ISO 1461:2009 JIS H 8641:2021

2. Chung loại sản phẩm áp dụng:

Áp dụng cho các tất cả các mặt hàng sắt nói chung như ống thép các loại, thép hình, thép tấm, giàn làm lạnh, giàn giáo, dầm, cột, lắp ráp thép được chế tạo, cốt thép, kết cấu thép, các thành phần thép khác.

3. Thiết bị sử dụng trong quy trình mạ kẽm nhúng nóng:

Các thiết bị sử dụng chính trong công đoạn mạ bao gồm như sau:

- Bể nước
- Bể tẩy dầu gốc Axit
- Bể axit HCl
- Bể trợ dung Flux

321
G T
PH
IEN
VIET
NH

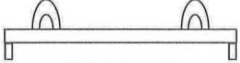
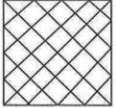
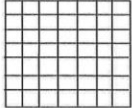

- Bể kềm
- Bể làm nguội Cromate
- Cầu trục

Thiết bị sử dụng được tiến hành kiểm tra định kỳ của các đơn vị có chức năng và quản lý theo quy trình của phân xưởng mạ.

4. Giá móc treo và các loại dụng cụ đo:

Các loại giá móc treo hình dạng sẽ theo bảng 1, phương pháp sử dụng giá móc treo và các loại dụng cụ đo sẽ theo bảng 2.

Bảng 1: Chủng loại giá móc treo và hình dạng

Tên gọi	Ký hiệu	Hình dạng
Beam treo chính	C	
Vĩ treo 1	V1	
Vĩ treo 2	V2	
Móc treo đứng	M	

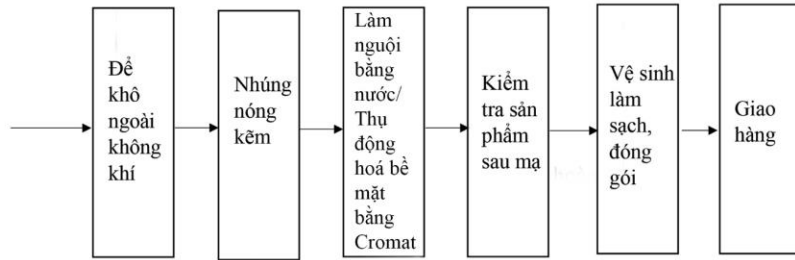
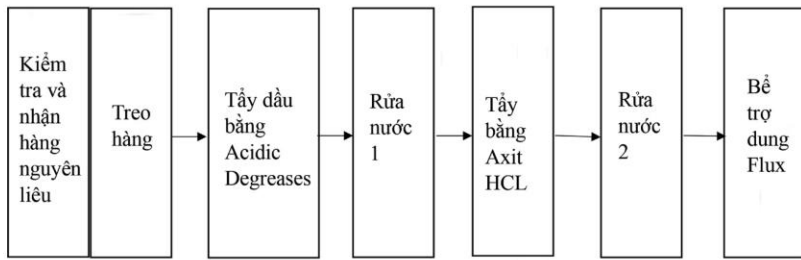
Bảng 2: Phương pháp sử dụng giá treo và các loại dụng cụ đo

Phân loại	Tên	Ký hiệu	Mục đích sử dụng
-----------	-----	---------	------------------

Giá móc treo	Beam treo chính	C	Treo các vĩ 1, 2 và các chủng loại hàng khác
	Vĩ treo 1	V1	Dùng để treo ống thép các loại
	Vĩ treo 2	V2	Dùng để treo ống thép các loại
	Móc treo đứng	M	Dùng treo các mặt hàng cùng loại
Dụng cụ đo	Nhiệt kế	T	Dùng để đo nhiệt độ dung dịch các bể xử lý
	Đồng hồ đo nhiệt độ	Đ	Dùng để đo nhiệt độ trong bể kềm
	Baume kế	B	Dùng để đo tỷ trọng của dung dịch trợ dung và axit
	Máy đo Elcometer A456CFNFBS	P	Dùng để đo độ dày lớp mạ
Khác	Máy mài - đũa	MD	Sử dụng để sửa hoàn chỉnh

5. Chỉ thị sản xuất: Bộ phận Điều độ sẽ gửi *Lệnh sản xuất* xuống phân xưởng. Quản đốc phân xưởng sẽ nhận *Lệnh sản xuất*, kết hợp với *Đơn đặt hàng Phân xưởng* kiểm tra tính khả thi của công nghệ, thiết bị và thời gian, kế hoạch sản xuất trong tuần, tháng... Quản đốc sẽ xem xét tình hình thực tế nếu không phù hợp sẽ ghi vào *Lệnh sản xuất* và chuyển về bộ phận Điều độ, nếu phù hợp Quản đốc sẽ triển khai sản xuất và chỉ định cho tổ trưởng. Tổ trưởng có nhiệm vụ căn cứ vào *Lệnh sản xuất* đã được ký duyệt, nhận vật tư và sản phẩm từ kho để sản xuất.

6. Thao tác trong quy trình mạ (trang sau):



Bảng 3 – Sơ đồ quy trình mạ

A. Kiểm tra và nhận hàng:

Khí hàng đến xưởng, QC phải kiểm tra chất lượng các mặt hàng. Nếu đạt yêu cầu thì thủ kho có trách nhiệm kiểm tra chứng từ, số lượng hàng sau đó cho xuống hàng và làm thủ tục nhập kho theo đúng quy trình. Nếu không đạt thì thủ kho sẽ báo lại cho Quản đốc phân xưởng và phòng Kỹ thuật để giải quyết.

Đối với hàng đen do khách hàng mang vào thì dùng xe nâng (hoặc bốc tay) để xuống hàng và đặt hàng ở hai bãi hàng đen (nếu hàng bị lỗi do cong, móp, ... thì phải báo ngay cho phân xưởng để giải quyết). Thủ kho kiểm tra số lượng, chủng loại, trọng lượng và ghi số thực tế vào *Đơn đặt hàng phân xưởng*, treo thẻ vào hàng vừa nhận.

Đối với những mặt hàng là hàng mạ dịch vụ thì đưa ra bãi các lô hàng xếp cách nhau khoảng 50cm và kê gỗ để tránh lẫn lộn, trầy xước hàng. Các lô hàng phải treo thẻ nhận diện.

B. Nơi treo móc hàng:

Trong quá trình treo hàng phải kiểm tra lỗ thông thoát khí, thoát kẽm để treo đúng kỹ thuật sao cho dung môi và kẽm nóng chảy phải chảy vào bên trong tất cả các chi tiết và thoát ra khỏi chi tiết đó. Nếu cùng một khách hàng thì treo vào cùng một beam. Sau khi nhận hàng KCS có nhiệm vụ kiểm tra ghi lại *Tình trạng hàng trước khi mạ*.

Tổ trưởng phải kiểm tra chủng loại hàng, đếm số lượng, ghi vào *Phiếu Kiểm tra trước khi mạ*.

Dùng xe nâng chở những beam hàng đã treo vào vị trí chuẩn bị xử lý bề mặt.

Dùng cầu trục di chuyển các beam hàng vào các bể xử lý.

Lưu ý: ở các công đoạn xử lý thì bộ phận sản xuất phải kiểm tra tình trạng các bể xử lý và ghi kết quả vào *Phiếu kiểm tra các bể xử lý*.

C. Tẩy xút (dung dịch NaOH):

Hàng được ngâm ở bể xút dùng để tẩy những mặt hàng có dính các tạp chất dầu, sơn và các hợp chất hữu cơ khác. Vì trong quá trình gia công, bảo quản các thành phẩm (kết cấu thép, ống thép, sản lưới thép, các sản phẩm bằng thép, ...) luôn có một lượng dầu mỡ và các tạp chất bám trên bề mặt chi tiết. Nếu không tẩy rửa hoặc tẩy rửa không triệt để lớp dầu mỡ và tạp chất này, lớp kẽm mạ nhúng nóng sẽ không bám hoặc bám không bền, lớp mạ sẽ có màu sắc khác thường.

D. Rửa nước 1:

Rửa qua nước, mục đích của công đoạn này là để rửa sạch xút và váng dầu mỡ khỏi chi tiết khi mang qua bể axit.

E. Tẩy axit (dung dịch HCl):

Hàng ngâm ở các bể axit (dung dịch HCl) là những mặt hàng mà các kết cấu thép bị rỉ sét, vẩy và các oxit kim loại khác. Công đoạn này chủ yếu dùng để tẩy triệt để phần rỉ sét trên bề mặt kết cấu làm cho bề mặt các kết cấu phải được vệ sinh sạch các oxit để cho lớp mạ nhúng nóng được hình thành.

F. Rửa nước 2:

Rửa qua nước, mục đích của công đoạn này là rửa sạch axit và clorua sắt hình thành trong quá trình tẩy rỉ khỏi chi tiết.

G. Trợ dung (PreFlux):

Sau khi chi tiết đã được rửa sạch sẽ được đưa qua bể trợ dung.

Ở công đoạn này, muối trợ dung (nóng khoảng 60°C – 80°C) tạo điều kiện cho bề mặt thép sạch sẽ, bảo vệ bề mặt chi tiết không bị oxi hoá (tạo rỉ) lại trong quá trình để khô và tăng mức độ thấm ướt của kẽm lên bề mặt chi tiết mạ nhúng nóng.

H. Để khô ngoài không khí:

Để khô ngoài không khí nhằm mục đích cho chi tiết bốc phần lớn hơi nước để khi chìm các chi tiết vào bể nhúng kẽm không bị bắn tung toé và còn có mục đích là gia nhiệt sơ bộ cho chi tiết trước khi chuyển sang công đoạn nhúng kẽm.

K. Nhúng nóng kẽm:

Tạo lớp phủ kẽm hợp kim (kẽm – sắt) bám dính toàn bộ (trong và ngoài) bề mặt sản phẩm.

I. Thu động hóa bề mặt Cromat:

Sau khi hàng đã được mạ nhúng nóng mang ra khỏi bể mạ thì cần làm nguội trong dung dịch sodium dichromate trong bể Cromat. Dichromate sẽ góp phần làm nguội các kết cấu thép để nó có thể nhanh chóng được thao tác và thụ động hoá bề mặt lớp mạ để duy trì vẻ sáng của hàng.

J. Kiểm tra:

Hàng đã mạ xong và làm mát, sau khi đặt lên trên các giá đỡ làm sạch, sẽ được KCS kiểm tra về chủng loại, số lượng cho từng loại hàng, độ dày lớp mạ, độ biến dạng sản phẩm, độ sáng bóng, độ bám dính, tình trạng bám dross.

Kết quả kiểm tra sẽ được nhân viên KCS ghi vào biểu *Kiểm soát chất lượng sản phẩm mạ*. Hàng mạ đạt chất lượng thì thông báo cho tổ trưởng làm sạch biết và cắt dây làm sạch sản phẩm.

Hàng nếu không đạt sẽ được nhận diện và kiểm soát theo thủ tục kiểm soát ghi vào biểu *Báo cáo sản phẩm không phù hợp*, nếu bị lỗi nhẹ có thể khắc phục được thì mài sạch bề mặt và sơn lại các chỗ bị lỗi (đạt thì cho làm sạch, không đạt thì cho mạ lại theo quy trình

đầu tiên). Nếu hàng bị lỗi nặng thì để riêng cách ly và ghi vào *Bảng phân tích sự cố* gửi lên phòng Kỹ thuật để sớm có kế hoạch xử lý.

Q. Vệ sinh làm sạch, hoàn chỉnh:

Dùng cầu trục cầu những beam hàng đã mạ ra đặt vào các giá đỡ, đếm số lượng và kiểm tra tổng thể chất lượng mạ trước khi làm sạch.

Dùng kéo cắt dây kẽm đưa hàng đã đạt chất lượng ra khỏi beam, kê gỡ ngay ngắn. Dùng dũa, máy mài hơi làm sạch các giọt kẽm dư trên bề mặt hàng.

Đối với những điểm không ăn kẽm thì dùng dũa, máy mài làm sạch bề mặt, sau đó dùng cọ và sơn giũa kẽm phủ lên điểm đó một lớp đều. Để 3÷5 phút sau dùng sơn xịt thêm mỹ phủ một lớp mỏng để làm đẹp lại bề mặt này.

Sắp xếp các hàng đã hoàn tất thành từng bó và dùng dây kẽm trắng cột lại, gắn nhãn, sơn mark, treo thẻ xanh có ghi tên khách hàng, tên sản phẩm, số lượng, mã số, ngày tháng. Dùng xe nâng vận chuyển ra kho hàng mạ sau khi KCS đã kiểm tra lần cuối và đã cân hàng kết thúc. Những beam treo trống cho di chuyển về nơi quy định.

Lưu ý: Đối với những loại hàng cùng một khách hàng thì bó thành 1 bó và khi chuyển ra ngoài KCS phải để riêng một chỗ rõ ràng. KCS ghi phiếu lưu chuyển, thẻ, sổ ra hàng ... theo đúng qui định hiện hành.

► Chú ý:

Chỉ có những nhân viên đã qua lớp huấn luyện kỹ thuật an toàn, được điều động của Quản đốc mới được sử dụng hoá chất cho công việc tẩy rửa.


Khi tiếp xúc trực tiếp với hoá chất, phải mặc áo tay dài, mang găng tay cao su, tạp dề PVC, khẩu trang. Tuyệt đối tránh để hoá chất bắn vào mắt, da hoặc quần áo.

Hoá chất sử dụng cho việc tẩy rửa phải để nơi khô ráo, không gần các vật khác, cách xa nguồn điện và nguồn nhiệt...

TÀI LIỆU KỸ THUẬT

TECHNICAL DOCUMENTATION


CÔNG TY CỔ PHẦN CHIEN YOU VIỆT NAM
Số 12- Đường 3 A-KCN Biên Hòa 2- Đồng Nai.
Website : www.chienyouvn.com
ĐT : 02513.833.019



TÀI LIỆU KỸ THUẬT
SẢN PHẨM MẠ KẼM NHÚNG NÓNG
TLKT SỐ: 01:2023/CHIENYOU

Đồng Nai, ngày 20 tháng 02 năm 2023

TỔNG GIÁM ĐỐC



TỔNG GIÁM ĐỐC
Dặng Văn Diễm

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc Lập – Tự Do – Hạnh Phúc

BẢN CÔNG BỐ TÀI LIỆU KỸ THUẬT SẢN PHẨM

Số: 01:2023/CHIENYOU

Tên Tổ Chức: **CÔNG TY CỔ PHẦN CHIEN YOU VIỆT NAM**

Địa chỉ trụ sở chính: Số 12, đường 3A, KCN Biên Hòa 2, Phường An Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam.

CÔNG BỐ

Tài liệu kỹ thuật số: **TLKT: 01:2023/CHIENYOU**

Áp dụng cho sản phẩm: **SẢN PHẨM MẠ KẼM NHÚNG NÓNG**

Xuất xứ (nhà sản xuất và nước xuất xứ): **CÔNG TY CỔ PHẦN CHIEN YOU VIỆT NAM**

Địa chỉ trụ sở chính: Số 12, đường 3A, KCN Biên Hòa 2, Phường An Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam.

Chúng tôi cam kết sản xuất, kinh doanh sản phẩm theo đúng tài liệu kỹ thuật đã công bố trên đây và chịu hoàn toàn trách nhiệm trước người tiêu dùng và cơ quan quản lý nhà nước về những hành vi vi phạm đối với những tiêu chuẩn chất lượng đã công bố.

Đồng Nai, ngày 20 tháng 02 năm 2023

PHÊ DUYỆT

QUYẾT ĐỊNH

Về việc xây dựng và công bố tài liệu kỹ thuật áp dụng

- Căn cứ Luật tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật ban hành ngày 29 tháng 06 năm 2006;
- Căn cứ Luật chất lượng sản phẩm, hàng hóa, ban hành ngày 21 tháng 11 năm 2007;
- Căn cứ Nghị định số 127/2007/NĐ – CP: Quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật;
- Căn cứ Nghị định số 78/2018/NĐ – CP: Sửa đổi, bổ sung một số điều của Nghị định số 127/2007/NĐ – CP ngày 01 tháng 08 năm 2007 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành một số điều Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật;
- Căn cứ Thông tư số 21/2007/TT-BKHHCN ngày 28/9/2007 của Bộ Khoa học và Công nghệ “Hướng dẫn về xây dựng và áp dụng tiêu chuẩn”;
- Căn cứ các tiêu chuẩn ASTM A123/A-123M-17; ASTM A 153/A-153M-16A; TCVN 5408:2007; AS/NSZ 4680:2006; BSEN ISO 1461:2009; JIS H8641:2021 quy định về lớp mạ kẽm nhúng nóng trên bề mặt các sản phẩm;
- Căn cứ vào Giấy phép kinh doanh của Công ty.

TỔNG GIÁM ĐỐC

CÔNG TY CỔ PHẦN CHIEN YOU VIỆT NAM

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1: Ban hành kèm theo quyết định này:

TLKT: 01:2023/CHIEN YOU

SẢN PHẨM MẠ KẼM NHÚNG NÓNG

Điều 2: Các phòng ban có liên quan của Doanh nghiệp chịu trách nhiệm thực hiện quyết định này.

Điều 3: Quyết định có hiệu lực kể từ ngày ký.

Nơi nhận:

- Các Phòng ban có liên quan
- Lưu văn thư.

TỔNG GIÁM ĐỐC
CÔNG TY
CỔ PHẦN
CHIEN YOU
VIỆT NAM
TỔNG GIÁM ĐỐC
Đặng Văn Diễm

TÀI LIỆU KỸ THUẬT

CÔNG TY CỔ PHẦN CHIEN YOU VIỆT NAM ***	SẢN PHẨM MẠ KẼM NHÚNG NÓNG	TLKT: 01:2023/CHIENYOU
		Có hiệu lực kể từ Ngày 20 tháng 02 năm 2023

(Ban hành kèm theo quyết định số 01:2023/CHIENYOU ngày 20 tháng 02 năm 2023 của CÔNG TY CỔ PHẦN CHIEN YOU VIỆT NAM. Tài liệu này áp dụng cho: SẢN PHẨM MẠ KẼM NHÚNG NÓNG).

LỜI NÓI ĐẦU

Mạ kẽm nhúng nóng được chứng minh là phương pháp bảo vệ thép tránh khỏi sự ăn mòn. Phương pháp bảo vệ âm cực là phương pháp độc nhất, tốt hơn sơn vốn chỉ là phương pháp bảo vệ rào cản.

Với quá trình kiểm soát chất lượng nghiêm ngặt trong quá trình mạ, kết hợp với kinh nghiệm nhiều năm của các chuyên gia trong lĩnh vực mạ kẽm nhúng nóng. Công ty Cổ phần Chien You Việt Nam chuyên cung cấp cho quý khách hàng những sản phẩm mạ kẽm nhúng nóng có độ bền vượt trội.

PHẠM VI ÁP DỤNG

- Tài liệu này quy định các yêu cầu, đặc điểm kỹ thuật cho sản phẩm mạ kẽm nhúng nóng do CÔNG TY CỔ PHẦN CHIEN YOU VIỆT NAM sản xuất và phân phối.
- Tên sản phẩm: SẢN PHẨM MẠ KẼM NHÚNG NÓNG.

1. TÀI LIỆU VIỆN DẪN

- Tiêu chuẩn ASTM A123/A-123M-17;
- Tiêu chuẩn ASTM A 153/A-153M-16A;
- Tiêu chuẩn TCVN-5408-2007 (ISO 1461-1999);
- Tiêu chuẩn AS/NSZ 4680:2006;
- Tiêu chuẩn BSEN ISO 1461:2009;
- Tiêu chuẩn JIS H8641:2021.

2. THUẬT NGỮ VÀ ĐỊNH NGHĨA

- **Mạ kẽm nhúng nóng:** Là một quy trình tự luyện kim. Không như hệ thống sơn, sự hình thành lớp mạ kẽm nóng chủ yếu dựa vào phản ứng luyện kim trong bể kẽm nóng chảy và không bị tác động bởi kỹ năng con người, thời tiết, không khí. Do vậy sự hình thành lớp mạ kẽm nhúng nóng đáng tin cậy hơn là các lớp sơn.

3. PHÂN LOẠI VÀ HÌNH ẢNH

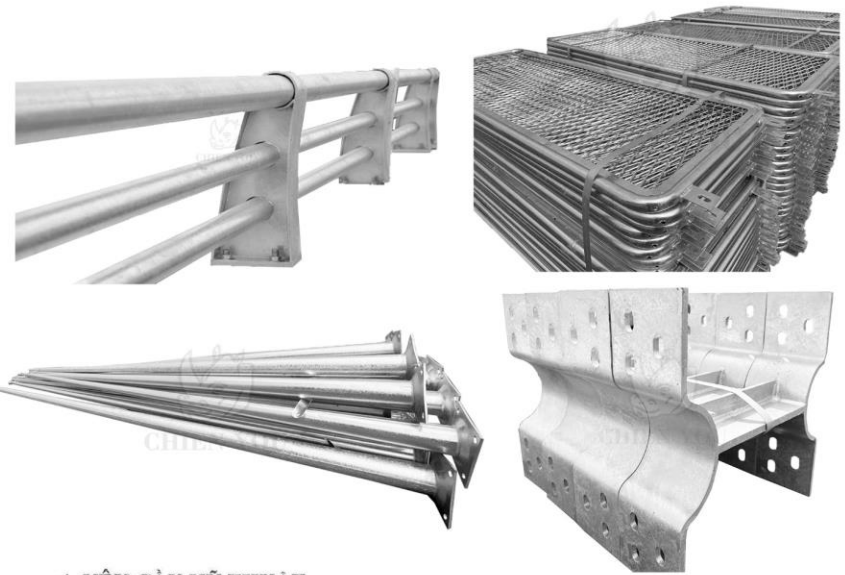
3.1. Phân loại sản phẩm

Sản phẩm mạ kẽm được nhắc đến trong tài liệu kỹ thuật này là các mặt hàng nói chung bao gồm: ống thép các loại, thép hình, thép tấm, giàn làm lạnh, giàn giáo, dầm, cột, lắp ráp thép chế tạo, cốt thép, kết cấu thép, hệ thống bảo vệ giao thông đường bộ được mạ kẽm nhúng nóng tại nhà máy nhúng nóng Chien You.

Sản phẩm của công ty đảm bảo tuân thủ các tiêu chuẩn quy định về lớp mạ kẽm nhúng nóng của Việt Nam và các quốc gia trên thế giới, bao gồm:

- Tiêu chuẩn ASTM A123/A-123M-17
- Tiêu chuẩn ASTM A 153/A-153M-16A
- Tiêu chuẩn TCVN-5408-2007 (ISO 1461-1999)
- Tiêu chuẩn AS/NSZ 4680:2006
- Tiêu chuẩn BSEN ISO 1461:2009
- Tiêu chuẩn JIS H8641:2021

3.2. Hình ảnh sản phẩm (trang sau)



4. YÊU CẦU KỸ THUẬT

4.1. Bề phủ kẽm nhúng nóng

Bề phủ kẽm nhúng nóng phù hợp với các nội dung sau:

- Mục 4.1 về quy định bề phủ kẽm nhúng nóng của Tiêu chuẩn TCVN 5408:2007 (ISO 1461:1999);
- Mục 4.2 về quy định bề mạ kẽm nhúng nóng theo Tiêu chuẩn BSEN ISO 1461:2009;
- Mục 6 trong tiêu chuẩn JIS H8641:2021

4.2. Ngoại quan sản phẩm

Sản phẩm được đảm bảo kiểm tra ngoại quan tuân thủ theo các tiêu chuẩn công bố sau:

- Tiêu chuẩn ASTM A123/A-123M-17;
- Tiêu chuẩn ASTM A 153/A-153M-16A;
- Tiêu chuẩn TCVN-5408-2007 (ISO 1461-1999);
- Tiêu chuẩn AS/NSZ 4680:2006;
- Tiêu chuẩn BSEN ISO 1461:2009;

- Tiêu chuẩn JIS H8641:2021.

Lớp phủ sản phẩm đáp ứng mục 6.1 quy định về đặc tính lớp phủ phía ngoài theo TCVN 5408:2007 (ISO 1461:1999).

Phù hợp với nội dung quy định tại mục 6.1.1 của tiêu chuẩn ASTM A 153/A-153M-16A.

4.3. Độ dày lớp phủ

Độ dày lớp phủ đáp ứng các nội dung sau:

- Mục 7.3 của Tiêu chuẩn JIS H8641:2021
- Mục 6.2 tiêu chuẩn BSEN 1641:2009.
- Mục 6.2 tiêu chuẩn TCVN 5408:2007 (ISO 1461:1999).
- Mục 6.1 tiêu chuẩn ASTM A123/A-123M-17
- Mục 6.2 tiêu chuẩn ASTM A 153/A-153M-16A

4.4. Độ bám dính

- Độ bám dính của sản phẩm sẽ được xác định khi yêu cầu của khách hàng được đề xuất và đảm bảo độ bám dính của lớp phủ mạ kẽm tốt, phù hợp với yêu cầu của khách hàng.
- Lớp phủ kẽm phải chịu được các quá trình xử lý phù hợp với tính chất và độ dày của lớp phủ cũng như việc sử dụng bình thường của các sản phẩm mà không bị bong tróc lớp phủ về mặt (theo 6.5 ASTM A123/A-123M-17).
- Độ bám dính của lớp mạ kẽm phải đáp ứng nội dung tại mục 6.4 tiêu chuẩn ASTM A 153/A-153M-16A.

4.5. Chất nền

Quy định trong phụ lục JA (Tiêu chuẩn JIS H8641:2021)

4.6. Phủ sửa chữa

Tổng diện tích không được phủ cho sửa chữa đối với sản xuất không vượt quá 0.5% tổng diện tích bề mặt của một thành phẩm.

Mỗi diện tích không phủ để sửa chữa không được vượt quá 10 cm². Nếu diện tích không phủ lớn hơn, sản phẩm như vậy phải được phủ lại trừ khi có thỏa thuận với khách hàng và được khách hàng chấp nhận.

Lớp phủ sửa chữa phù hợp với quy định tại mục 6.2 tiêu chuẩn ASTM A123/A-123M-17.

5. GHI NHÃN, BAO GÓI, BẢO QUẢN VÀ VẬN CHUYỂN

Mục lục

1. PHẠM VI ÁP DỤNG	4
2. TÀI LIỆU VIỆN DẪN.....	4
3. THUẬT NGỮ VÀ ĐỊNH NGHĨA.....	4
4. PHÂN LOẠI VÀ HÌNH ẢNH.....	5
4.1. Phân loại sản phẩm	5
4.2. Hình ảnh sản phẩm	5
5. YÊU CẦU KỸ THUẬT.....	6
5.1. Bề phủ kẽm nhúng nóng	6
5.2. Ngoại quan sản phẩm.....	6
5.3. Lớp phủ.....	6
5.4. Độ dày lớp phủ.....	7
5.5. Độ bám dính.....	7
5.6. Chất nền	7
5.7. Phủ sửa chữa	7
6. GHI NHÃN, BAO GÓI, BẢO QUẢN VÀ VẬN CHUYỂN	8
6.1. Ghi nhãn.....	8
6.2. Bao gói	8
6.3. Bảo quản, vận chuyển.....	8

TIÊU CHUẨN ĐỘ DÀY THICKNESS STANDARDS

ĐỘ DÀY VÀ TRỌNG LƯỢNG LỚP MẠ THEO TIÊU CHUẨN AS/NZS 4680-2006

MINIMUM AVERAGE COATING AND THICKNESS BY AS/NZS 4680-2006

Độ dày chi tiết Article thickness	Độ dày lớp mạ cục bộ min (µm) Local coating thickness	Độ dày lớp mạ trung bình min (µm) Steel thickness range	Độ dày trung bình lớp mạ min (µm) Average coating mass minimum
(mm)	(µm)	(µm)	(g/m ²)
≤ 1,5	35	45	320
> 1,5 ≤ 3	45	55	390
> 3 ≤ 6	55	70	500
> 6	70	85	600

ĐỘ DÀY VÀ TRỌNG LƯỢNG LỚP MẠ THEO TIÊU CHUẨN ASTM A123/A-123-17

MINIMUM AVERAGE COATING THICKNESS GRADE BY MATERIAL CATEGORY

Độ dày chi tiết Article thickness	Chủng loại Material Category			
	Thép kết cấu & Thép tấm Structural Shapes & Plate	Thép băng & Thép thanh Strip & Bar	Thép ống Pipe & Tubing	Thép cuộn Wire
(mm)	(µm)	(µm)	(µm)	(µm)
≤ 1,6	45	45	45	35
> 1,6 ≤ 3,2	65	65	45	50
> 3,2 ≤ 4,8	75	75	75	60
> 4,8 ≤ 6,4	75	75	75	65
≥ 6,4	100	75	75	80
≥ 16,0	100	100	75	80

ĐỘ DÀY VÀ TRỌNG LƯỢNG TỐI THIỂU CỦA LỚP PHỤ TRÊN CÁC MẪU KHÔNG QUAY LY TÂM BSEN ISO 1461:2009

MINIMUM COATING THICKNESS AND MASS ON SAMPLES THAT ARE NOT CENTRIFUGED

Độ dày chi tiết Article thickness	Độ dày lớp mạ cục bộ min (µm) Local coating thickness minimum	Trọng lượng lớp mạ cục bộ min (µm) Local coating mass minimum	Độ dày lớp mạ trung bình min (µm) Mean coating thickness minimum	Trọng lượng lớp mạ trung bình min (µm) Mean coating mass minimum
(mm)	(µm)	(g/m ²)	(µm)	(g/m ²)
Thép (steel) > 6	70	505	85	610
Thép (steel) > 3 ≤ 6	55	395	70	505
Thép (steel) ≥ 1,5 ≤ 3	45	325	55	395
Thép (steel) ≤ 1,5	35	250	45	325
Đúc (Castings) ≥ 6	70	505	80	575
Đúc (Castings) < 6	60	430	70	505

ĐỘ DÀY VÀ TRỌNG LƯỢNG LỚP MẠ THEO TIÊU CHUẨN A 153M/153 - 16a

MINIMUM AVERAGE COATING AND THICKNESS BY A 153M/153 - 16a

Chủng loại Class of Material	Trọng lượng (khối lượng) tối thiểu lớp mạ Weight (Mass) of Zinc Coating, min (g/m ²) of Surface, Minimum		Độ dày tối thiểu lớp phủ Coating Thickness, min (microns), Minimum	
	Trung bình các mẫu thử nghiệm Average of Specimens Tested	Bất kỳ mẫu vật riêng lẻ nào Any Individual Specimen	Trung bình các mẫu thử nghiệm Average of Specimens Tested	Bất kỳ mẫu vật riêng lẻ nào Any Individual Specimen
Mẫu A Đúc - Sắt dẻo, Thép Class A - Castings - Malleable Iron, Steel	2,00 [610]	1,80 [550]	3,4 [86]	3,1 [79]
Mẫu B: Các sản phẩm được cán, ép và rèn (ngoại trừ những sản phẩm bao gồm các loại C và D) Class B - Rolled, Pressed, and Forged articles (except those which would include under Classes C and D)				
B.1. Độ dày ≥ 15,88mm, Chiều dài > 381 mm	2,00 [610]	1,80 [550]	3,4 [86]	3,1 [79]
B.2. Độ dày < 15,88mm, Chiều dài > 381 mm	1,50 [458]	1,25 [381]	2,6 [66]	2,1 [53]
B.3. Bất kỳ độ dày nào, Chiều dài ≤ 381 mm	1,30 [397]	1,10 [336]	2,2 [56]	1,9 [48]
Mẫu C: Chốt có đường kính > 9,52 mm và các sản phẩm tương tự, Vòng đệm có độ dày 4,76 và 6,35 mm Class C: Fasteners over 9,52 mm in diameter and similar articles, Washers (4,76 and 6,35 mm) in thickness	1,25 [381]	1,00 [305]	2,1 [53]	1,7 [43]
Mẫu D: Chốt có đường kính từ 9,52 mm trở xuống, đinh tán, đinh và các sản phẩm tương tự, Vòng đệm có độ dày dưới 4,76 mm Class D: Fasteners 9,52 mm and under in diameter, rivets, nails and similar articles, Washers under 4,76 mm in thickness	1,00 [306]	0,85 [259]	1,7 [43]	1,4 [36]

ĐỘ DÀY VÀ TRỌNG LƯỢNG TỐI THIỂU CỦA LỚP PHỤ TRÊN CÁC MẪU KHÔNG QUAY LY TÂM TCVN 5408 - 2007

MINIMUM COATING THICKNESS AND MASS ON SAMPLES THAT ARE NOT CENTRIFUGED

Độ dày chi tiết Article thickness	Lớp phủ cục bộ (nhỏ nhất) Local coating thickness minimum		Lớp phủ trung bình (nhỏ nhất) Mean coating minimum	
(mm)	(g/m ²)	(µm)	(g/m ²)	(µm)
Thép (steel) > 6	505	70	610	85
Thép (steel) > 3 ≤ 6	395	55	505	70
Thép (steel) ≥ 1,5 ≤ 3	325	45	395	55
Thép (steel) ≤ 1,5	250	35	325	45
Đúc (Castings) ≥ 6	505	70	575	80
Đúc (Castings) < 6	430	60	505	70

Coatings are classified into seven classes according to coating thickness. JIS H8641:2021

Lớp mạ được phân thành bảy loại theo độ dày lớp mạ. JIS H8641:2021

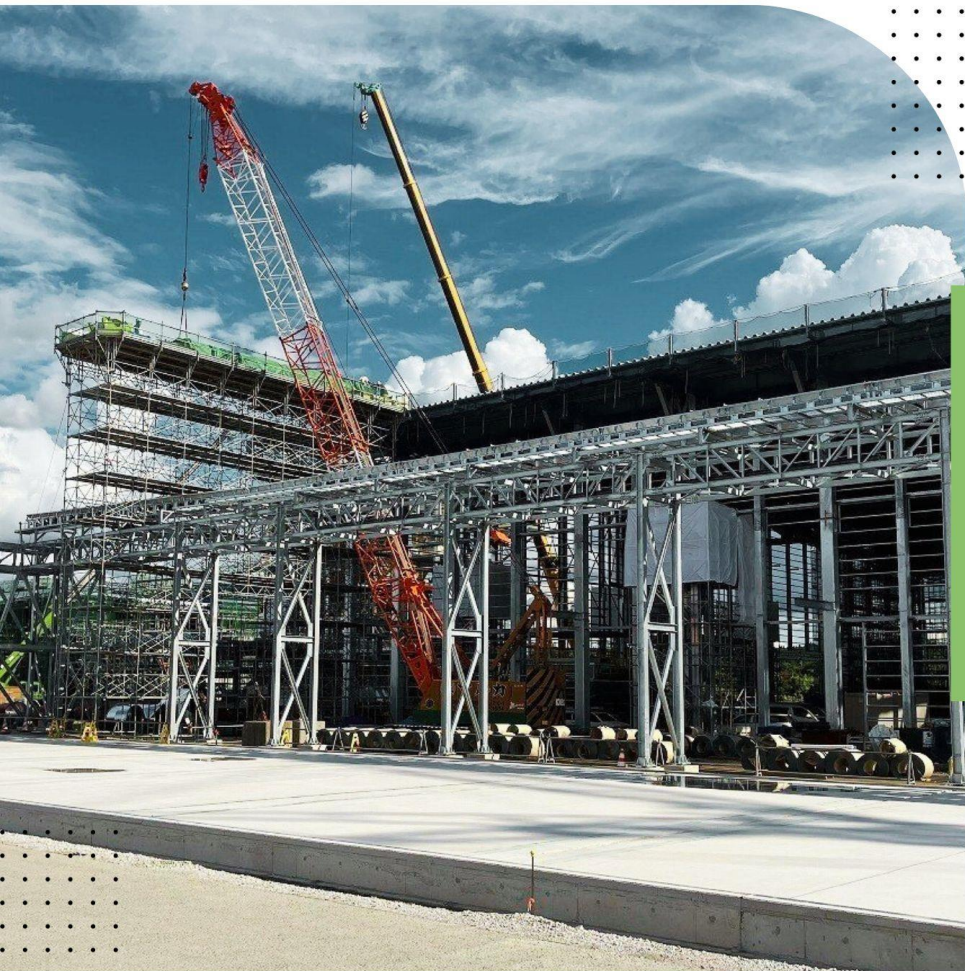
Ký hiệu phân loại Symbols of classification	Vi dụ về ứng dụng ^{a)} (tham khảo) Example of application ^{a)} (informative)	Độ dày lớp mạ Symbols of classification and coating thickness (µm)
HDZT 35	Chất nền có độ dày từ 5 mm trở xuống, bu lông và đai ốc có đường kính từ 12 mm trở lên, vòng đệm có độ dày trên 2,3 mm, v.v. Đối với các mục đích chức năng, độ sần và lớp kẽm được loại bỏ bằng cách ly tâm hoặc độ dày lớp mạ mỏng là cần thiết Substrate of 5 mm or less in thickness, bolts and nuts of 12 mm and over in diameter, washers of over 2.3 mm in thickness, etc. For which lumpiness and run of zinc is removed by centrifugation or thin coating thickness is required for functional purposes	Tối thiểu / Min 35
HDZT 42	Bề mặt có độ dày từ 5 mm cần loại bỏ lớp sần và lớp kẽm bằng cách ly tâm hoặc độ dày lớp mạ mỏng cho các mục đích chức năng Substrate of over 5 mm in thickness for which lumpiness and run of zinc is removed by centrifugation or thin coating thickness is required for functional purposes	Tối thiểu / Min 42
HDZT 49	Chất nền có độ dày từ 1 mm trở lên, bu lông và đai ốc có đường kính từ 12 mm trở lên, vòng đệm có độ dày trên 2,3 mm Substrate of 1 mm or over in thickness, bolts and nuts of 12 mm and over in diameter, washers of over 2.3 mm in thickness	Tối thiểu / Min 49 min
HDZT 56	Chất nền có độ dày từ 2 mm trở lên Substrate of 2 mm or over in thickness	Tối thiểu / Min 56 min
HDZT 63	Chất nền có độ dày từ 3 mm trở lên Substrate of 3 mm or over in thickness	Tối thiểu / Min 63 min
HDZT 70	Chất nền có độ dày từ 5 mm trở lên Substrate of 5 mm or over in thickness	Tối thiểu / Min 70 min
HDZT 77	Chất nền có độ dày từ 6 mm trở lên Substrate of 6 mm or over in thickness	Tối thiểu / Min 77 min

Ghi chú ^{a)} Độ dày và đường kính được đưa ra trong cột vi dụ về ứng dụng là kích thước danh nghĩa.

Note a) The thicknesses and diameters given in the column of example of application are nominal dimensions.

CÔNG TRÌNH NỔI BẬT

OUTSTANDING PROJECTS



JFE MECHANICAL VIETNAM CO., LTD



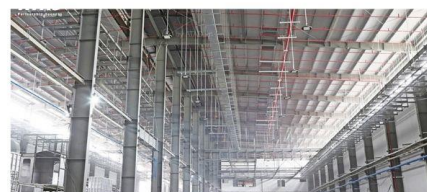
JFE MECHANICAL VIETNAM CO., LTD đã lựa chọn dịch vụ Mạ kẽm nhúng nóng của Chien You VN để xuất khẩu sản phẩm sang Nhật và sử dụng cho 1 công trình lớn ở Tỉnh Akita - Nhật Bản.
JFE MECHANICAL VIETNAM CO., LTD Company has chosen Chien You VN's Hot Dip Galvanizing service to export products to Japan and use for a large project in Akita Province - Japan.



ATAD Steel Structure



Chien You VN đồng hành cùng CÔNG TY CỔ PHẦN KẾT CẤU THÉP ATAD với hơn 200 tấn dầm Y và thép hộp và dự án LAMINEX xuất khẩu đi Úc.
Chien You VN accompanies ATAD STEEL STRUCTURE J.S.C with more than 200 tons of Y beams and box steel and the LAMINEX project exported to Australia.



Dai Dung Corporation



Cty Đại Dững cung cấp sản phẩm kết cấu thép đã lựa chọn Chien You VN để mạ kẽm nhúng nóng hơn 300 tấn dầm hộp, máng và các dự án như Samsung, Novelist, Lego, dự án tại Úc.

Dai Dung Company, a supplier of steel structure products, has chosen Chien You VN to hot-dip galvanize more than 300 tons of box beams, troughs and projects such as Samsung, Novelist, Lego, and projects in Australia.



Villafences



Công ty TNHH Xây Dựng Hàng Rào Biệt Thự (Villafences) đã tin tưởng chọn Chúng tôi để mạ kẽm nhúng nóng hơn 100 tấn hàng rào, lan can, ống cửa,..

Villafences has trusted us to hot-dip galvanize more than 100 tons of fences, railings, door pipes, etc.



Sed Oversea

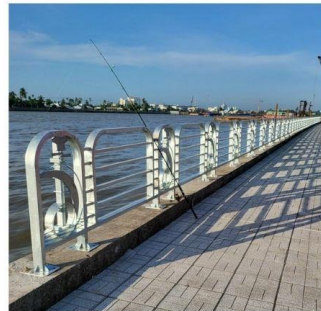


Đối tác Sed Oversea với đơn hàng hơn 300 tấn đã mạ kẽm nhúng nóng tại Chien You VN.

Partner Sed Oversea with an order of more than 300 tons of hot dip galvanized at Chien You VN.



CTy Hoàng Bảo Phúc



Với công trình hơn 70 tấn hệ thống lan can bảo vệ 2 bên sông bến Ninh Kiều - Cần Thơ.

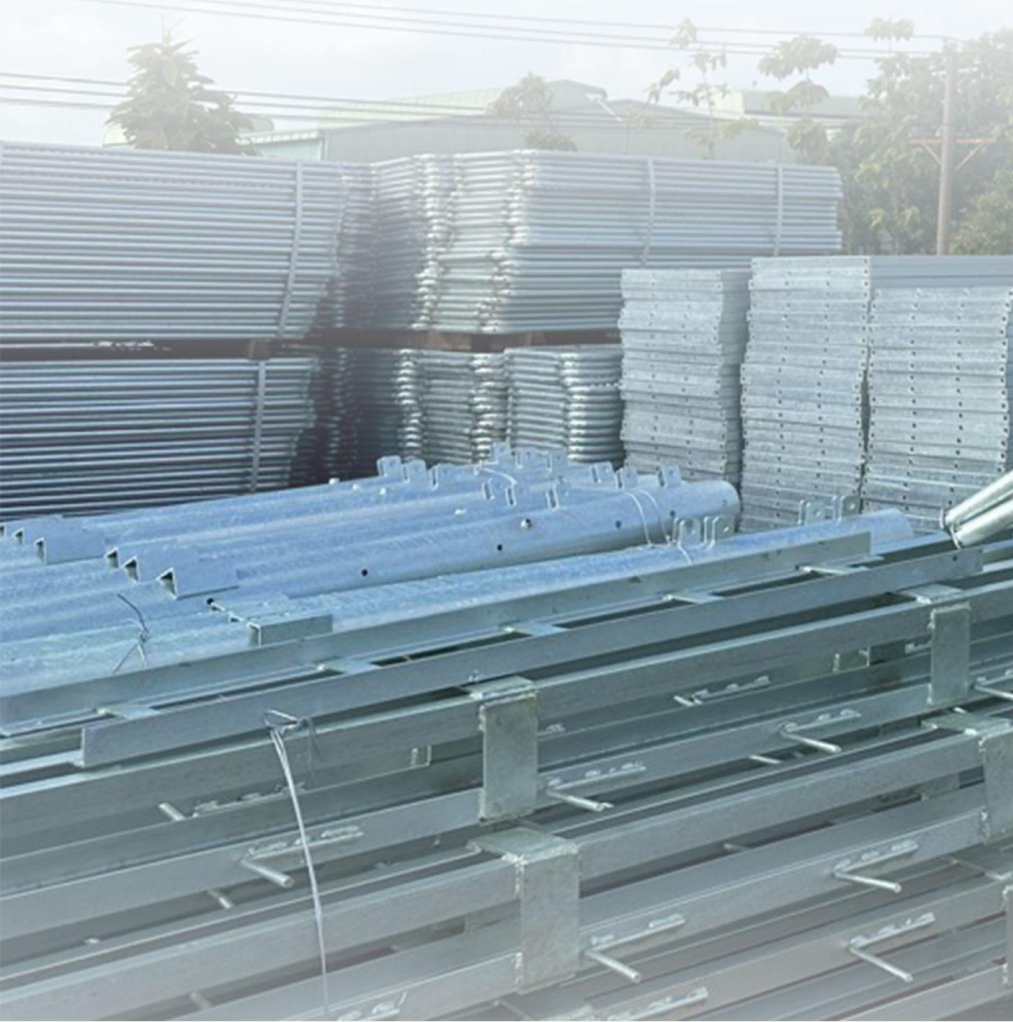
With a project of more than 70 tons of railing system protecting both sides of the river at Ninh Kieu wharf - Can Tho.





HÌNH ẢNH SẢN PHẨM

PRODUCT IMAGES





GIẤY CHỨNG NHẬN

CHỨNG NHẬN SẢN PHẨM: LỚP PHỦ MÀ KÉM NHƯNG HỒNG TRÊN CÁC SẢN PHẨM KIM LOẠI.

ĐƯỢC SẢN XUẤT TẠI: CÔNG TY CỔ PHẦN CHIÊN YOU VIỆT NAM

Trụ sở chính và Nhà máy sản xuất số 12, Đường 3A, KCN Biên Hòa 2, Phường An Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam.

Được định giá và xác nhận phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn: JIS H8641:2021

Phương thức chứng nhận: Phương thức 5 - Thông tin 28/2017/T-T-BKHCN ngày 12/12/2012 và Thông tin 02/2017/T-T-BKHCN ngày 31/03/2017.

Ngày chứng nhận: 18.05.2023
Ngày phát hành: 18.05.2023
Ngày hết hạn: 17.05.2026
Chi tiết tại quyết định số: 18052307/QĐ-ISOCERT



Mã Truy Xả Chứng Chỉ: JIS H8641:2021
Mã Truy Xả Chứng Chỉ: ASTM A123/A123M-17
Mã Truy Xả Chứng Chỉ: TMS-Vo Hoàng Tuấn



CERTIFICATE

PRODUCT CERTIFICATE: HOT DIP GALVANIZING COATING ON METAL PRODUCTS.

ĐƯỢC SẢN XUẤT TẠI: CHIEN YOU VIET NAM JOINT STOCK COMPANY

Head office and Factory: No. 12, 3A, Street, Binh Hoa 2 Industrial Park, An Binh Ward, Binh Hoa City, Dong Nai Province, Vietnam.

Has been assessed and found to conform with requirements of the following standard: JIS H8641:2021

Made of certification: Method 5 - Circular 28/2017/T-T-BKHCN date 12/12/2012 and Circular 02/2017/T-T-BKHCN date 31/03/2017.

Certification date: 18.May.2023
Issue date: 18.May.2023
Expiration date: 17.05.2026
Details in decision No.: 18052307/QĐ-ISOCERT



Mã Truy Xả Chứng Chỉ: JIS H8641:2021
Mã Truy Xả Chứng Chỉ: ASTM A123/A123M-17
Mã Truy Xả Chứng Chỉ: TMS-Vo Hoàng Tuấn



GIẤY CHỨNG NHẬN

CHỨNG NHẬN SẢN PHẨM: LỚP PHỦ MÀ KÉM NHƯNG HỒNG TRÊN CÁC SẢN PHẨM KIM LOẠI.

ĐƯỢC SẢN XUẤT TẠI: CÔNG TY CỔ PHẦN CHIÊN YOU VIỆT NAM

Trụ sở chính và Nhà máy sản xuất số 12, Đường 3A, KCN Biên Hòa 2, Phường An Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam.

Được định giá và xác nhận phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn: ASTM A123/A123M-17

Phương thức chứng nhận: Phương thức 5 - Thông tin 28/2017/T-T-BKHCN ngày 12/12/2012 và Thông tin 02/2017/T-T-BKHCN ngày 31/03/2017.

Ngày chứng nhận: 18.05.2023
Ngày phát hành: 18.05.2023
Ngày hết hạn: 17.05.2026
Chi tiết tại quyết định số: 18052311/QĐ-ISOCERT



Mã Truy Xả Chứng Chỉ: ASTM A123/A123M-17
Mã Truy Xả Chứng Chỉ: TMS-Vo Hoàng Tuấn



CERTIFICATE

PRODUCT CERTIFICATE: HOT DIP GALVANIZING COATING ON METAL PRODUCTS.

ĐƯỢC SẢN XUẤT TẠI: CHIEN YOU VIET NAM JOINT STOCK COMPANY

Head office and Factory: No. 12, 3A, Street, Binh Hoa 2 Industrial Park, An Binh Ward, Binh Hoa City, Dong Nai Province, Vietnam.

Has been assessed and found to conform with requirements of the following standard: ASTM A123/A123M-17

Made of certification: Method 5 - Circular 28/2017/T-T-BKHCN date 12/12/2012 and Circular 02/2017/T-T-BKHCN date 31/03/2017.

Certification date: 18.May.2023
Issue date: 18.May.2023
Expiration date: 17.05.2026
Details in decision No.: 18052311/QĐ-ISOCERT




Mã Truy Xả Chứng Chỉ: ASTM A123/A123M-17
Mã Truy Xả Chứng Chỉ: TMS-Vo Hoàng Tuấn

FCC CONTROL AND FUMIGATION JOINT STOCK CO. KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM Results of analysis. Table with columns: STT, Thông tin mẫu, Mô tả, Kỳ hiệu mẫu. Includes analysis results and test methods.

CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN VÀ GIÁM ĐỊNH QUỐC TẾ ISOCERT. QUYẾT ĐỊNH Về việc cấp Giấy chứng nhận Hợp chuẩn. Includes decision text and signature of Vo Hoàng Tuấn.

FCC CONTROL AND FUMIGATION JOINT STOCK CO. KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM Results of analysis. Table with columns: STT, Thông tin mẫu, Mô tả, Kỳ hiệu mẫu. Includes analysis results and test methods.

CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN VÀ GIÁM ĐỊNH QUỐC TẾ ISOCERT. QUYẾT ĐỊNH Về việc cấp Giấy chứng nhận Hợp chuẩn. Includes decision text and signature of Vo Hoàng Tuấn.



GIẤY CHỨNG NHẬN
Số 9199293413290-01-PRO

CHỨNG NHẬN SẢN PHẨM:
LỚP PHỦ MÀ KÉM NHƯNG KHÔNG TRÊN CÁC SẢN PHẨM KIM LOẠI.

ĐƯỢC SẢN XUẤT TẠI:
CÔNG TY CỔ PHẦN CHIÊN YOU VIỆT NAM

Trụ sở chính và Nhà máy sản xuất: Số 12, Đường 3A, KCN Biên Hòa 2, Phường An Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam.

Được đánh giá và xác nhận phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn:
TCVN 5408:2007 (ISO 1461:1999)

Phương thức chứng nhận: Phương thức 5 - Thông 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012 và Thông 02/2017/TT-BKHCN ngày 31/03/2017.

Ngày chứng nhận: 18.05.2023
Ngày phát hành: 18.05.2023
Ngày hết hạn: 17.05.2026
Chi tiết tại quyết định số: 18052308/QĐ-ISOCERT





Mã Truy Xuất Chứng Chỉ: 9199293413290

Trên đây là bản chứng chỉ có giá trị pháp lý tương đương với bản gốc.
CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN VÀ GIÁM ĐỊNH QUỐC TẾ ISOCERT
Số 40 Phố A, L4-12 KĐT mới Bình Thạnh, Phường Bình Thạnh, Quận Hoàng Mai, Thành phố Hà Nội
Hotline: 1900.638.638, VPNN: 0243.036.538, VPNCN: 0243.036.538, Email: contact@isocert.vn, Website: http://isocert.vn



CERTIFICATE
No. 9199293413290-01-PRO

PRODUCT CERTIFICATE:
HOT DIP GALVANIZING COATING ON METAL PRODUCTS.

PRODUCED AT:
CHIEN YOU VIET NAM JOINT STOCK COMPANY

Head office and Factory: No. 12, 3A Street, Binh Hoa 2 Industrial Park, An Binh Ward, Binh Hoa City, Dong Nai Province, Vietnam.

Has been assessed and found to conform with requirements of the following standard:
TCVN 5408:2007 (ISO 1461:1999)

Mode of certification: Method 5 - Circular 28/2012/TT-BKHCN date 12/12/2012 and Circular 02/2017/TT-BKHCN date 31/03/2017.

Certification date: 18.May.2023
Issue date: 18.May.2023
Expiration date: 18.May.2026
Details in decision No.: 18052308/QĐ-ISOCERT





Mã Truy Xuất Chứng Chỉ: 9199293413290

Check the validity of the certificate: <http://isocert.vn>
ISOCERT INTERNATIONAL CERTIFICATION AND INSPECTION JOINT STOCK COMPANY
No.40 A Nam, Block 12, District Cong West Urban Area, Dinh Cong Ward, Hoang Mai District, Hanoi
Hotline: 1900.638.638, Head office: 0243.036.538, HCM office: 0243.036.538, Email: contact@isocert.vn, Website: http://isocert.vn



GIẤY CHỨNG NHẬN
Số 9199293413290-03-PRO

CHỨNG NHẬN SẢN PHẨM:
LỚP PHỦ MÀ KÉM NHƯNG KHÔNG TRÊN CÁC SẢN PHẨM KIM LOẠI.

ĐƯỢC SẢN XUẤT TẠI:
CÔNG TY CỔ PHẦN CHIÊN YOU VIỆT NAM

Trụ sở chính và Nhà máy sản xuất: Số 12, Đường 3A, KCN Biên Hòa 2, Phường An Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam.

Được đánh giá và xác nhận phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn:
BS EN ISO 1461:2009

Phương thức chứng nhận: Phương thức 5 - Thông 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012 và Thông 02/2017/TT-BKHCN ngày 31/03/2017.

Ngày chứng nhận: 18.05.2023
Ngày phát hành: 18.05.2023
Ngày hết hạn: 17.05.2026
Chi tiết tại quyết định số: 18052308/QĐ-ISOCERT





Mã Truy Xuất Chứng Chỉ: 9199293413290

Trên đây là bản chứng chỉ có giá trị pháp lý tương đương với bản gốc.
CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN VÀ GIÁM ĐỊNH QUỐC TẾ ISOCERT
Số 40 Phố A, L4-12 KĐT mới Bình Thạnh, Phường Bình Thạnh, Quận Hoàng Mai, Thành phố Hà Nội
Hotline: 1900.638.638, VPNN: 0243.036.538, VPNCN: 0243.036.538, Email: contact@isocert.vn, Website: http://isocert.vn



CERTIFICATE
No. 9199293413290-03-PRO

PRODUCT CERTIFICATE:
HOT DIP GALVANIZING COATING ON METAL PRODUCTS.

PRODUCED AT:
CHIEN YOU VIET NAM JOINT STOCK COMPANY

Head office and Factory: No. 12, 3A Street, Binh Hoa 2 Industrial Park, An Binh Ward, Binh Hoa City, Dong Nai Province, Vietnam.

Has been assessed and found to conform with requirements of the following standard:
BS EN ISO 1461:2009

Mode of certification: Method 5 - Circular 28/2012/TT-BKHCN date 12/12/2012 and Circular 02/2017/TT-BKHCN date 31/03/2017.


Certification date: 18.May.2023
Issue date: 18.May.2023
Expiration date: 18.May.2026
Details in decision No.: 18052308/QĐ-ISOCERT





Mã Truy Xuất Chứng Chỉ: 9199293413290

Check the validity of the certificate: <http://isocert.vn>
ISOCERT INTERNATIONAL CERTIFICATION AND INSPECTION JOINT STOCK COMPANY
No.40 A Nam, Block 12, District Cong West Urban Area, Dinh Cong Ward, Hoang Mai District, Hanoi
Hotline: 1900.638.638, Head office: 0243.036.538, HCM office: 0243.036.538, Email: contact@isocert.vn, Website: http://isocert.vn



CÔNG TY CỔ PHẦN GIÁM ĐỊNH VÀ KHỬ TRƯNG FCC
FCC CONTROL AND FUMIGATION JOINT STOCK CO.

Địa chỉ: 100 Đường Trần Hưng Đạo, Quận Hoàn Kiếm, Thành Phố Hà Nội, Việt Nam. Số (Chỉ) NA: CF1301.23.2384-4
Ngày (Date): 18/05/2023
Trang (Page): 1/1

Lab code: TN33.013.0270-5

KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM
Results of analysis

Khách hàng/Client: CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN VÀ GIÁM ĐỊNH ISOCERT
CÔNG TY CỔ PHẦN CHIÊN YOU VIỆT NAM

Loại mẫu/Kind of sample: Thép/Steel
Số lượng/Sample quantity: 1 mẫu/sample
Tiêu chuẩn sản phẩm/Product standard: TCVN 5408:2007 (ISO 1461:1999)

Chi tiết yêu cầu/Specific requirement:
• Chiều dày lớp phủ/Coating thickness
• Bám dính lớp phủ/Adhesion test

Ngày thử mẫu/Date of testing: 16/05/2023

I. **Mô tả/Description:** Mẫu của nguyên liệu phôi, do khách hàng mang đến, cụ thể như sau/
Samples were sampled by applicant and sample sent intact as follows:

STT / Sample No.	Thông tin mẫu (Khách hàng ghi báo) / Sample information (Client's declaration)	Mô tả / Description	Mô tả / Description	Ký hiệu mẫu / Sample ID
1	Lớp phủ mạ kẽm nhúng nóng trên sản phẩm ống thép hình chữ V có kích thước ngoài 130x9mm TCVN 5408:2007 (ISO 1461:1999)	Tem nhôm phôi: 19.00303	Màu dạng chữ Y, kích thước khoảng 9,1x130x200 mm	TN0270-5

II. **Kết quả thử nghiệm/analysis results:**

STT / No.	Tên chi tiết / Specification	Đơn vị đo / Unit	Phương pháp thử / Test method	Kết quả / Result
1	Chiều dày lớp phủ (mặt trên/mặt dưới) / Coating thickness (top-side/bottom-side)	µm	TCVN 5878:2007 (ISO 2178:1982) (*)	170/175
2	Bám dính lớp phủ (Adhesion test)	-	TCVN 2097:2015 (ISO 2409:2013) (*)	Vết cắt nhẵn, không mảng bong tróc ra (*)

Kết quả này chỉ có giá trị pháp lý khi được chứng nhận bởi phòng thí nghiệm được công nhận theo tiêu chuẩn ISO/IEC 17025.
CÔNG TY CỔ PHẦN GIÁM ĐỊNH VÀ KHỬ TRƯNG FCC
TƯỞNG GIÁM ĐỐC
Vô Hoàng Tuấn

PHỤ TRÁCH PTN
Vũ Ngọc Phương

VIA NGUYỄN VĂN ĐỨC
(*) Phương pháp được VIAS công nhận (The method is (are) accredited to conformity with VIAS requirements)

CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN VÀ GIÁM ĐỊNH QUỐC TẾ ISOCERT
Số: 18052308-QĐ-ISOCERT
V/v cấp giấy chứng nhận phù hợp tiêu chuẩn

Hà Nội, ngày 18 tháng 05 năm 2023

QUYẾT ĐỊNH
Về việc cấp Giấy chứng nhận Hợp chuẩn

GIÁM ĐỐC
CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN VÀ GIÁM ĐỊNH QUỐC TẾ ISOCERT

Căn cứ vào Giấy chứng nhận Đăng ký hoạt động số 2333/TĐC- HCHQ ngày 02/08/2019 của Tổng Cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng;
Căn cứ vào quy định về đánh giá HTQL của Công ty Cổ phần Chứng nhận và Giám định Quốc tế ISOCERT;
Căn cứ vào báo cáo kết quả của Đoàn chuyên gia đánh giá và kết quả thử nghiệm kết quả như sau:

QUYẾT ĐỊNH:
Điều 1. Cấp Giấy chứng nhận Hợp chuẩn theo tiêu chuẩn TCVN 5408:2007 (ISO 1461:1999) chứng nhận sản phẩm: **Lớp phủ mạ kẽm nhúng nóng trên các sản phẩm kim loại cho Công ty Cổ phần Chiên You Việt Nam** có địa chỉ Trụ sở chính và Nhà máy sản xuất tại: Số 12, Đường 3A, KCN Biên Hòa 2, Phường An Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam.

Điều 2. Giấy chứng nhận này có hiệu lực trong thời gian 03 năm kể từ ngày 18 tháng 05 năm 2023 đến ngày 17 tháng 05 năm 2026.

Trong thời gian hiệu lực của Giấy chứng nhận, Công ty Cổ phần Chiên You Việt Nam được phép sử dụng Giấy chứng nhận số 9199293413290-01-PRO và được sử dụng dấu chứng nhận của ISOCERT cho lĩnh vực hoạt động nêu trên.

Điều 3. Công ty Cổ phần Chiên You Việt Nam có trách nhiệm thực hiện và duy trì hiệu lực chứng nhận theo tiêu chuẩn TCVN 5408:2007 (ISO 1461:1999) và được ISOCERT đánh giá giám sát định kỳ 1 năm/1 lần, tổng cộng 02 lần trong 03 năm. **✓**


Nơi nhận:
- Văn bản chứng nhận:
- Văn bản: Mẫu



Vô Hoàng Tuấn

*Lưu ý: Quyết định này chỉ có giá trị 01 (một) năm kể từ ngày ký.

ISOCERT - HÀI HOA CUNG THINH VUONG QF-08-14 Rev.: 25/01/2021
Trang: 1/1



CÔNG TY CỔ PHẦN GIÁM ĐỊNH VÀ KHỬ TRƯNG FCC
FCC CONTROL AND FUMIGATION JOINT STOCK CO.

Địa chỉ: 100 Đường Trần Hưng Đạo, Quận Hoàn Kiếm, Thành Phố Hà Nội, Việt Nam. Số (Chỉ) NA: CF1301.23.2384-4
Ngày (Date): 18/05/2023
Trang (Page): 1/1

Lab code: TN33.013.0270-5

KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM
Results of analysis

Khách hàng/Client: CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN VÀ GIÁM ĐỊNH ISOCERT
CÔNG TY CỔ PHẦN CHIÊN YOU VIỆT NAM

Loại mẫu/Kind of sample: Thép/Steel
Số lượng/Sample quantity: 1 mẫu/sample
Tiêu chuẩn sản phẩm/Product standard: BS EN ISO 1461:2009

Chi tiết yêu cầu/Specific requirement:
• Chiều dày lớp phủ/Coating thickness
• Bám dính lớp phủ/Adhesion test

Ngày thử mẫu/Date of testing: 16/05/2023

I. **Mô tả/Description:** Mẫu của nguyên liệu phôi, do khách hàng mang đến, cụ thể như sau/
Samples were sampled by applicant and sample sent intact as follows:

STT / Sample No.	Thông tin mẫu (Khách hàng ghi báo) / Sample information (Client's declaration)	Mô tả / Description	Mô tả / Description	Ký hiệu mẫu / Sample ID
1	Lớp phủ mạ kẽm nhúng nóng trên sản phẩm ống thép chữ Y có kích thước ngoài 52,5x120x200 mm BS EN ISO 1461:2009	Tem nhôm phôi: 19.00304	Màu dạng chữ U, kích thước khoảng 52,5x120x200 mm	TN0270-4

II. **Kết quả thử nghiệm/analysis results:**

STT / No.	Tên chi tiết / Specification	Đơn vị đo / Unit	Phương pháp thử / Test method	Kết quả / Result
1	Chiều dày lớp phủ (mặt trên/mặt dưới) / Coating thickness (top-side/bottom-side)	µm	TCVN 5878:2007 (ISO 2178:1982) (*)	215/210
2	Bám dính lớp phủ (Adhesion test)	-	TCVN 2097:2015 (ISO 2409:2013) (*)	Vết cắt nhẵn, không mảng bong tróc ra (*)

Kết quả này chỉ có giá trị pháp lý khi được chứng nhận bởi phòng thí nghiệm được công nhận theo tiêu chuẩn ISO/IEC 17025.
CÔNG TY CỔ PHẦN GIÁM ĐỊNH VÀ KHỬ TRƯNG FCC
TƯỞNG GIÁM ĐỐC
Vô Hoàng Tuấn

PHỤ TRÁCH PTN
Vũ Ngọc Phương

VIA NGUYỄN VĂN ĐỨC
(*) Phương pháp được VIAS công nhận (The method is (are) accredited to conformity with VIAS requirements)

CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN VÀ GIÁM ĐỊNH QUỐC TẾ ISOCERT
Số: 18052308-QĐ-ISOCERT
V/v cấp giấy chứng nhận phù hợp tiêu chuẩn

Hà Nội, ngày 18 tháng 05 năm 2023

QUYẾT ĐỊNH
Về việc cấp Giấy chứng nhận Hợp chuẩn

GIÁM ĐỐC
CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN VÀ GIÁM ĐỊNH QUỐC TẾ ISOCERT

Căn cứ vào Giấy chứng nhận Đăng ký hoạt động số 2333/TĐC- HCHQ ngày 02/08/2019 của Tổng Cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng;
Căn cứ vào quy định về đánh giá HTQL của Công ty Cổ phần Chứng nhận và Giám định Quốc tế ISOCERT;
Căn cứ vào báo cáo kết quả của Đoàn chuyên gia đánh giá và kết quả thử nghiệm kết quả như sau:

QUYẾT ĐỊNH:
Điều 1. Cấp Giấy chứng nhận Hợp chuẩn theo tiêu chuẩn BS EN ISO 1461:2009 chứng nhận sản phẩm: **Lớp phủ mạ kẽm nhúng nóng trên các sản phẩm kim loại cho Công ty Cổ phần Chiên You Việt Nam** có địa chỉ Trụ sở chính và Nhà máy sản xuất tại: Số 12, Đường 3A, KCN Biên Hòa 2, Phường An Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam.

Điều 2. Giấy chứng nhận này có hiệu lực trong thời gian 03 năm kể từ ngày 18 tháng 05 năm 2023 đến ngày 17 tháng 05 năm 2026.

Trong thời gian hiệu lực của Giấy chứng nhận, Công ty Cổ phần Chiên You Việt Nam được phép sử dụng Giấy chứng nhận số 9199293413290-03-PRO và được sử dụng dấu chứng nhận của ISOCERT cho lĩnh vực hoạt động nêu trên.

Điều 3. Công ty Cổ phần Chiên You Việt Nam có trách nhiệm thực hiện và duy trì hiệu lực chứng nhận theo tiêu chuẩn BS EN ISO 1461:2009 và được ISOCERT đánh giá giám sát định kỳ 1 năm/1 lần, tổng cộng 02 lần trong 03 năm. **✓**

Nơi nhận:
- Văn bản chứng nhận:
- Văn bản: Mẫu



Vô Hoàng Tuấn

*Lưu ý: Quyết định này chỉ có giá trị 01 (một) năm kể từ ngày ký.

ISOCERT - HÀI HOA CUNG THINH VUONG QF-08-14 Rev.: 25/01/2021
Trang: 1/1



ISOCERT
Harmonization And Prosperity

CERTIFICATE

No. 9199293413290-QMS

THIS IS TO CERTIFY THAT THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

CHIEN YOU VIET NAM JOINT STOCK COMPANY

Head office and Factory: No. 12, 3A street, Bien Hoa 2 Industrial Park, An Binh Ward, Bien Hoa City, Dong Nai Province, Vietnam.

Has been assessed and found to conform with requirements of the following standard:

ISO 9001:2015

SCOPE CERTIFIED:

1. Manufacturing and trading of semi-trailer;
2. Provide hot-dip galvanizing service.

Certification date : 12.Jun.2023
Issue date : 12.Jun.2023
Expiration date : 11.Jun.2026
Details in decision No. : 12062302/QĐ-ISOCERT



Retrieval Information Code:
9199293413290



VICAS 067-QMS



ISOCERT
ISO 9001:2015



MSc. Vũ Hoàng Tuấn

Check the validity of the certificate: <https://isocert.org.vn/tra-cuu-chung-chi-iso>

ISOCERT INTERNATIONAL CERTIFICATION AND INSPECTION JOINT STOCK COMPANY

No.40 A Row, Block 12, Dinh Cong New Urban Area, Dinh Cong Ward, Hoang Mai District, Hanoi

Hotline: 1900.636.538, Hanoi office: 02473.036.538, HCM office: 02873.056.538, Email: contacts@isocert.org.vn, Website: <http://isocert.org.vn>



ISOCERT
Hài Hòa Cùng Thịnh Vượng

GIẤY CHỨNG NHẬN

Số 9199293413290-QMS

CHỨNG NHẬN HỆ THỐNG QUẢN LÝ CHẤT LƯỢNG CỦA

CÔNG TY CỔ PHẦN CHIEN YOU VIỆT NAM

Try sở chính và Nhà máy sản xuất: Số 12, Đường 3A, KCN Biên Hòa 2, Phường An Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam.

Được đánh giá và xác nhận phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn:

ISO 9001:2015

PHẠM VI CHỨNG NHẬN:

1. Sản xuất và kinh doanh sơ mi rơ moóc;
2. Cung cấp dịch vụ mạ kẽm nhúng nóng.

Ngày chứng nhận : 12.06.2023
Ngày phát hành : 12.06.2023
Ngày hết hạn : 11.06.2026
Chi tiết tại quyết định số : 12062302/QĐ-ISOCERT



Mã Truy Xuất Chứng Chỉ:
9199293413290



VICAS 067-QMS



ISOCERT
ISO 9001:2015



ThS. Vũ Hoàng Tuấn

Tra cứu hiệu lực chứng chỉ tại: <https://isocert.org.vn/tra-cuu-chung-chi-iso>

CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN VÀ GIÁM ĐỊNH QUỐC TẾ ISOCERT

Số 40 đay A, Lô 12 KĐT mới Định Công, Phường Định Công, Quận Hoàng Mai, Thành phố Hà Nội

Hotline: 1900.636.538, VPHN: 02473.036.538, VPHCM: 02873.056.538, Email: contacts@isocert.org.vn, Website: <http://isocert.org.vn>

KHÁCH HÀNG TIÊU BIỂU

TYPICAL CUSTOMERS



ISO 9001:2015

Hotline: 0377 073 086

www.chienyouvn.com

thank you




CHIEN YOU

ISO 9001 : 2015



Liên hệ:

 Số 12, Đường 3A, KCN Biên Hoà 2
P.An Bình, TP.Biên Hoà, Đồng Nai.

 0913 940 036 - (0251) 3833 019

 info@chienyouvn.com

 www.chienyouvn.com

Contacts:

 12 No. 3A St., Bien Hoa Industrial Park 2
An Binh Ward, Bien Hoa City, Dong Nai

 0913 940 036 - (0251) 3833 019

 info@chienyouvn.com

 www.chienyouvn.com

